x

Ο **Δήμος Βιάννου Νομού ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ** προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), για την ανάθεση του έργου **ΠΡΟΛΗΨΗ ΚΑΙ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΖΗΜΙΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΩΝ ΠΟΥ ΠΡΟΚΑΛΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΘΕΟΜΗΝΙΕΣ- υποέργο: Αποκατάσταση υποδομώ ν και Δημοτικής οδοποιίας των οικισμώ ν Άρβης και Νέας Άρβης των Τ.Κ. Αμιρώ ν και Αγίου Βασιλείου**, με εκτιμώμενη συνολική αξία **210.000,00** €.

**Συστημικός αριθμός** ηλεκτρονικού διαγωνισμού έργου στο ΕΣΗΔΗΣ είναι: **78421**

Προκήρυξη - Αρχείο pdf (57.85 KB)