

Ο **Δήμος Βιάννου Νομού ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ** προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), για την ανάθεση του έργου

ΠΡΟΛΗΨΗ ΚΑΙ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΖΗΜΙΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΩΝ ΠΟΥ ΠΡΟΚΑΛΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΘΕΟΜΗΝΙΕΣ- υποέργο: Αποκατάσταση υποδομώ ν και Δημοτικής οδοποιίας των οικισμώ ν Άρβης και Νέας Άρβης των Τ.Κ. Αμιρώ ν και Αγίου Βασιλείου

, με εκτιμώμενη συνολική αξία

210.000,00

€.

Συστημικός αριθμός ηλεκτρονικού διαγωνισμού έργου στο ΕΣΗΔΗΣ είναι: **78421**

[Προκήρυξη](#) - Αρχείο pdf (57.85 KB)